

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

SECTION I : IDENTIFICATION

Fabricant : Accessoires Black & Decker Cote de danger : Santé 1
 701 East Joppa Rd. Inflammabilité 0
 Baltimore, MD 21286 Réactivité 0
 410 716-3900 (urgences)

Nom du produit : Meules à tronçonner et abrasives à agglomérant résinoïde
 Type de produit : Métal (ferreux et non ferreux)

SECTION II : COMPOSITION SELON LA NORME 20CFR 1910.1200(G)(4)

Nom chimique	% maximum	Nom commun	N° CAS	OSHA PEL	ACGIH TLV	Cancérogène O/N
Oxyde d'aluminium	95	Égal	1344-28-1	10 mg/m ³	10 mg/m ³	Non
Carbure de silicium	95	Égal	409-21-2	10 mg/m ³	10 mg/m ³	Non
Oxyde de zirconium	75	Égal	1314-23-4	10 mg		
Carbonate de calcium	10	CaCO ₃	471-34-1			
Résine phénolique durcie	30	Égal	9003-35-4	AIAT*	10 mg/m ³	Non
Aluminofluorure de sodium	20	Cryolite	15096-52-3	2,5 mg/m ³	2,5 mg/m ³	Non
Disulfure de fer	20	Pyrites de fer	12068-85-8	AIAT*	1	Non
Disques en fibre de verre	15	Égal	65997-17-3	AIAT*	10 mg/m ³	Non
Fluorure inorganique	30	Divers	15096-52-3	2 mg/m ³	2 mg/m ³	Non
Sulfure de zinc	10		1314-98-3	5		
Dichlorure de manganèse	5		7773-01-5			
Furfural	3	Égal	98-01-1	5 ppm	2 ppm	Non

SECTION III : IDENTIFICATION DES DANGERS

Voies d'entrée principales	Effets aigus et chroniques sur la santé et effets d'une surexposition
Inhalation (pendant le meulage)	Aigu : toux, essoufflement. Chroniques : Peut nuire à la capacité respiratoire. Peut provoquer une poussée des affections respiratoires préexistantes.
Ingestion (pendant le meulage)	Aucun effet indésirable connu, mais ingestion non recommandée.
Peau, contact et absorption (pendant le meulage)	Certains peuvent ressentir une irritation cutanée à cause de la poussière.
Yeux (pendant le meulage)	La poussière peut irriter les yeux.
Autres risques	Le meulage peut créer des niveaux sonores élevés susceptibles d'affecter l'audition et les troubles auditifs préexistants.

SECTION IV : DONNÉES MÉDICALES, RELATIVES À LA SANTÉ ET AUX PREMIERS SOINS

Voies d'entrée principales Premiers soins et informations médicales

Inhalation (pendant le meulage)	Se déplacer à l'air frais. Respiration artificielle au besoin. Obtenir de l'assistance médicale.
Ingestion (pendant le meulage)	Obtenir une assistance médicale.
Peau, contact et absorption (pendant le meulage)	Laver les zones touchées avec du savon et de l'eau. Obtenir de l'assistance médicale.
Yeux (pendant le meulage)	Laver à grande eau. Obtenir de l'assistance médicale.
Autres risques	Obtenir de l'assistance médicale.

SECTION V : DONNÉES RELATIVES AU RISQUE D'INCENDIE ET D'EXPLOSION

Point d'éclair :	S. O.** , AIAT*	Méthode utilisée : S. O.**
Limites d'inflammabilité :	Limite inférieure d'explosivité : S. O.**	Limite supérieure d'explosivité : S. O.**
Agents d'extinction :	Eau	
Procédures spéciales de lutte contre les incendies :	Aucune	
Potentiel d'explosion :	AIAT*	

SECTION VI : MESURES EN CAS DE REJET ACCIDENTEL

Ce produit est stable et ne présente aucun risque de contamination. Assurez-vous que le produit est correctement éliminé.

SECTION VII : PROCÉDURES DE STOCKAGE, DE MANIPULATION ET D'UTILISATION

Stockage et manutention normaux :	Manipuler les meules à tronçonner et abrasives avec précaution pour éviter les dommages en raison des chocs, de la chaleur, etc. Ranger dans un endroit sec protégé, exempt d'humidité et à l'abri du gel et des changements de température extrêmes. Consulter ANSI B7.1 : Exigences de sécurité pour l'utilisation, l'entretien et la protection des meules abrasives.
Utilisation normale :	Utiliser en présence d'une ventilation adéquate. Voir les normes 29CFR 1910.94 (ventilation) et 29CFR 1910.1000 (contaminants dans l'air) de l'OSHA. Utiliser toutes les meules à tronçonner et abrasives conformément à tous les codes de sécurité fédéraux et provinciaux applicables et comme indiqué dans la norme ANSI B7.1 : Exigences de sécurité pour l'utilisation, l'entretien et la protection des meules abrasives.
Étapes à suivre en cas de fuites et de déversements :	Procédures de nettoyage normales

SECTION VIII : INFORMATION RELATIVE À L'ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

Protection respiratoire :	Selon le besoin; pour les masques antipoussières approuvés, voir la norme 29CFR 1910.134 de l'OSHA.		
Ventilation :	Locale :	Recommandée	
	Mécanique :	Recommandée	
	Autre :	AIAT*	
Gants de protection :	Recommandés, à la discrétion de l'utilisateur.		
Protection des yeux :	Recommandée; voir la norme 1910 29CFR 1910.133 de l'OSHA.		
Autre équipement :	Au besoin, protection de l'ouïe; voir la norme 29CFR 1910.95 de l'OSHA.		

SECTION IX : DONNÉES PHYSIQUES

Point d'ébullition (°F) :	S. O.**	Densité relative (H ₂ O = 1) :	Variable
Tension de vapeur (mm Hg) :	S. O.**	Pourcentage de la volatilité (par volume) :	0
Densité de vapeur (air = 1) :	S. O.**	Taux d'évaporation :	S. O.**
Solubilité dans l'eau :	Négligeable	Solubilité dans d'autres solvants :	AIAT*
Apparence :	Disque solide noir, brun foncé ou rougeâtre.		
Odeur :	Peut émettre une légère odeur durant le stockage ou l'utilisation.		

SECTION X : STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

Sous des conditions normales :	Stable
En présence de flammes :	Stable
Risque de polymérisation :	Aucun
Conditions à éviter :	Aucune
Substances incompatibles :	Aucune
Produits de décomposition ou de combustion :	Lors de l'utilisation, les meules abrasives généreront de la poussière et des odeurs. Dans la plupart des cas, la quantité de matériau enlevée de la pièce de travail sera considérablement plus élevée que la quantité générée par la meule abrasive. Les agents de refroidissement, s'ils sont utilisés, peuvent générer d'autres produits de décomposition.

SECTION XI : INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

Ce produit est considéré comme un produit de consommation/fini. Aucune donnée n'est disponible concernant l'ingestion ou tout autre contact avec le niveau toxicologique corporel.

* Voir la section III sur l'identification des risques pour plus d'informations en cas d'utilisation normale.

SECTION XII : INFORMATION ÉCOLOGIQUE

Écotoxicité : Le produit est inerte et ne présente aucun risque direct pour la vie aquatique et terrestre. Les produits contenant des fluorures répertoriés peuvent contenir du fluorure légèrement soluble dans les copeaux.

Environnement : Le produit n'est pas biodégradable. Le produit doit être éliminé correctement.

SECTION XIII : CONSIDÉRATIONS RELATIVES À L'ÉLIMINATION

Méthodes d'élimination des résidus : Méthodes d'enfouissement standards conformes à toutes les lois nationales et locales; les déchets de meulage générés par les produits contenant des fluorures répertoriés peuvent contenir du fluorure légèrement soluble dans les copeaux. Les produits contenant des fluorures répertoriés peuvent contenir du fluorure légèrement soluble dans les copeaux.

SECTION XIV : INFORMATIONS DE TRANSPORT

Ce produit n'est pas réglementé pour le transport.

SECTION XV : INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES :

Aucune réglementation particulière pour ce produit.

SECTION XVI : AUTRES RENSEIGNEMENTS

RÉFÉRENCES :

- | | |
|----|------------------|
| 1. | ANSI/OPEI B175.4 |
| 2. | ISO 525 |
| 3. | ISO 6103 |
| 4. | ISO 13942 |

Avis de non-responsabilité : Les informations présentées dans cette FDS ont été obtenues auprès de sources considérées comme fiables. Cependant, les informations sont fournies sans aucune représentation ou garantie, expresse ou implicite, concernant l'exactitude ou la précision. Les conditions ou les méthodes de stockage, de manipulation, d'utilisation et d'élimination du produit ne sont pas sous notre contrôle et peuvent ne pas être de notre ressort. Pour ces raisons et pour d'autres motifs, nous n'assumons aucune responsabilité en cas de pertes, de dommages ou de dépenses qui découlent du stockage, de la manipulation, de l'utilisation ou de l'élimination de ce produit, ou qui y sont liés de quelque façon que ce soit.

Préparé	9 septembre 2015 (révisé 3 mars 2020)
*AIAT :	Aucune information applicable trouvée
S. O.** :	Sans objet